

# THERMOCOAT MONO BIANCO

Malta cementizia di colore bianco monocomponente per isolamento termico "a cappotto"

Ruredil  
Schema tecnica

## Il materiale

Thermocoat Mono Bianco è una malta cementizia monocomponente per la realizzazione del sistema d'isolamento termico "a cappotto" (ETICS - External Thermal Insulation Composite System) di edifici di nuova e vecchia costruzione.

Thermocoat Mono Bianco consente, mediante l'utilizzo di un unico prodotto, di realizzare sia l'incollaggio delle lastre di isolante che la rasatura delle medesime.

La realizzazione del sistema a cappotto con Thermocoat Mono Bianco permette di eliminare tutti i ponti termici presenti e il pericolo di formazione di muffe e condense negli ambienti interni. L'isolamento termico che si ottiene determina inoltre un miglior comfort abitativo e un considerevole risparmio energetico.

## Le proprietà

- Facilità e rapidità di posa in opera e di finitura;
- ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo;
- ottima aderenza al supporto, compreso le lastre di materiale isolante.
- mantenimento della lavorabilità.

## I campi di applicazione

Isolamento termico esterno di costruzioni nuove o già esistenti.

## Modalità di applicazione

### Preparazione del supporto

Preparare la superficie con un metodo adeguato al tipo e alle condizioni del supporto: per superfici sane o di recente fattura, quali calcestruzzo, murature in laterizio pieno o forato, intonaci, è sufficiente eliminare polvere, parti incoerenti, macchie d'olio, etc. In caso di rivestimenti, pitture o altro trattamento superficiale non assorbente o non perfettamente aderente, questi devono essere rimossi: se ciò non fosse possibile, prevedere l'impiego di un'adeguata chiodatura.

Per superfici in calcestruzzo gettato in opera in casseforme, è necessario procedere alla bocciardatura delle superfici, essendo queste ultime solitamente molto lisce.

Nel caso, invece, di strutture degradate, rimuovere l'intero strato ammalorato al fine di ottenere un sottofondo omogeneo; qualora sulle superfici siano presenti difetti macroscopici, procedere alla regolarizzazione con malte della serie EXOCEM o RUREWALL.

Murature umide con eventuali presenze di efflorescenze non possono essere rivestite con Thermocoat Mono Bianco se prima non si sono eliminati gli inconvenienti.



## Materiale - tipi di materiale

I materiali più comunemente utilizzati per l'isolamento termico esterno sono:

- polistirolo espanso in lastre tagliate da blocco;
- polistirolo estruso espanso segato da blocco;
- poliuretano;
- fibre di vetro;
- lana di roccia e altro.

Generalmente questi materiali si presentano in pannelli aventi dimensioni 1 x 0,5 metri, dello spessore voluto. Il polistirolo espanso è attualmente il materiale isolante più impiegato e, per garantire la massima efficacia isolante, le lastre devono essere costituite da materiale stagionato in blocco per almeno 6 settimane a una temperatura di +20 °C e un tenore di umidità relativa pari al 50% e per almeno 2 settimane in pannelli alle medesime condizioni ambientali.

Il materiale, inoltre, deve essere perfettamente sinterizzato, rispondente ai parametri indicati dalla norma UNI 7819 e avere un peso di 20 kg/m<sup>3</sup>. Le lastre di polistirolo devono essere regolari e squadrate in modo da non lasciare la minima fessura una volta incollate.

## Messa in opera della malta

Prima di iniziare l'applicazione di Thermocoat Mono Bianco accertarsi che la muratura e l'intonaco interno ed esterno siano perfettamente asciutti.

Dovranno inoltre essere già montati tetto, pluviali, scossaline, finestre, porte ed ogni altra finitura che debba essere collegata con il sistema a cappotto realizzato con Thermocoat Mono Bianco.

## Incollaggio lastre di isolante

Mettere in betoniera circa il 90% dell'acqua di impasto, avviare la betoniera e aggiungere il prodotto Thermocoat Mono Bianco con flusso regolare per evitare la formazione di grumi. Mescolare per circa 3 minuti, aggiungere successivamente il resto dell'acqua per arrivare alla consistenza desiderata e mescolare per altri 3 minuti.

Bagnare il sottofondo su cui verranno applicati i pannelli. Applicare Thermocoat Mono Bianco con frattazzo metallico dentato sulla superficie di supporto; procedere quindi alla messa in opera delle lastre di isolante, facendole aderire allo strato collante ed esercitando una buona pressione. È buona norma comunque prevedere sempre la chiodatura delle lastre.

In caso di pioggia provvedere a proteggerla struttura con mezzi adeguati.

## Applicazione 1° mano di rasatura

Attendere l'indurimento dello strato di collante (minimo 24 h) e quindi la perfetta adesione dei pannelli, prima di procedere all'applicazione della prima mano di rasatura di Thermocoat Mono Bianco.

Procedere alla preparazione della malta come descritto in precedenza.

Applicare la prima mano di Thermocoat Mono Bianco sulle lastre di isolante con frattazzo metallico liscio in spessore di 2-3 mm; in essa andrà subito annegata una rete in fibra di vetro alcali resistente, tipo Rureglass 160, che dovrà avere nei punti di giunzione una sovrapposizione di almeno 7-8 cm.

Attendere che Thermocoat Mono Bianco inizi a far presa, quindi applicare uno strato millimetrico di prodotto in modo tale da coprire completamente la rete.

Nel caso vi siano "creste" di malta nei punti d'incrocio del frattazzo procedere alla loro eliminazione dopo circa 10-12 ore e in ogni modo entro le ventiquattr'ore.

Si raccomanda di non eseguire la stesura di Thermocoat Mono Bianco al sole durante le ore calde dei mesi estivi e, a maggior ragione, su isolante caldo.

In caso di pioggia, provvedere a proteggere la struttura con mezzi adeguati.

## Applicazione 2° mano di rasatura e finitura

Prima di procedere alla stesura della mano di finitura, attendere 48 ore.

Procedere alla preparazione della malta come descritto in precedenza.

Applicare Thermocoat con frattazzo metallico liscio in spessore di 2-3 mm. Quando il materiale inizia a fare presa, frattazzare con frattazzino di spugna inumidito con acqua: questa prima frattazzatura serve per regolarizzare il fondo.

Si raccomanda di non inumidire in alcun modo la superficie da frattazzare (per esempio utilizzando una pennellina): questa raccomandazione viene fatta per evitare la formazione di aloni esteticamente indesiderati.

In caso di pioggia, provvedere a proteggere la struttura con mezzi adeguati.

## Pittura finale

Attendere 10-15 gg e, in ogni modo, che il supporto sia asciutto, prima di procedere all'applicazione di eventuali pitture.

## Caratteristiche tecniche

Consistenza	170 mm
Acqua d'impasto per 100 kg di Thermocoat Mono Bianco	25 - 27 litri
Litri Malta fresca per 100 kg di premiscelato	circa 84 litri
Resa	1,15 - 1,20 Kg/ m <sup>2</sup> /mm
Peso specifico malta fresca	1,50 ± 0,05 (g/cc)

## Stoccaggio

Thermocoat Mono Bianco deve essere conservato nelle confezioni originali chiuse ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C, in ambiente coperto e asciutto.

Una volta aperta la confezione, utilizzare tutto il contenuto in quanto, essendo a base cementizia, è sensibile all'umidità.

## Indicazioni sulla sicurezza

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo. Thermocoat Mono Bianco è un prodotto a base di cemento. Può causare irritazione alla pelle e agli occhi. Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti e occhiali protettivi adatti.

## SCHEDA CATALOGO

### Specifiche chimico/fisiche:

Peso specifico: 1,50 +/- 0,05 (Malta fresca)  
Consistenza: 170 +/- 10 mm (Malta fresca)

### Composizione di massima:

Prodotto a base di cemento, inerti e quarzi selezionati, polimeri vinilici e ritentori d'acqua di origine naturale

### Definizione prestazionale:

Malta cementizia monocomponente per isolamento termico a cappotto

### Confezione

sacchi da 25 kg

### Resa:

Circa 1,15- 1,20 Kg/ m<sup>2</sup>/mm

### Codice

0105039020

Aggiornamento 07/2015

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.