

RURECOAT 3

Protettivo contro la corrosione dei ferri di armatura



Il materiale

RURECOAT 3 è un prodotto a base cementizia, di colore verde, contenente inibitori di corrosione per la protezione attiva delle armature del cemento armato. È costituito da un componente "A" in polvere e da un componente "B" liquido che, una volta miscelati, formano una pasta pennellabile.

Le proprietà

L'applicazione di RURECOAT 3 sui ferri d'armatura conferisce i seguenti vantaggi:

- ottima adesione del prodotto alle armature metalliche;
- effetto barriera dovuto alla formazione di una co-matrice gel cementizio-polimero;
- passivazione del ferro dovuta alla reazione alcalina;
- impermeabilità all'ingresso di cloruri e anidride carbonica;
- azione degli inibitori che reagiscono chimicamente in competizione con i processi di ossidazione;
- totale compatibilità con i prodotti RUREDIL per il ripristino del calcestruzzo;
- perfetta adesione tra ferri e successivo strato coprifero.

I campi di applicazione

RURECOAT 3 si utilizza per proteggere:

- armature metalliche riportate a vista durante le operazioni di ripristino del calcestruzzo ammalorato;
- armature metalliche di strutture di nuova costruzione, soggette ad aggressione ambientale con strato coprifero particolarmente sottile.

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto

I ferri di armatura devono essere sgrassati, puliti dalla ruggine e dalle incrostazioni di calcestruzzo. È consigliabile, laddove è possibile, la sabbiatura o, in alternativa, la pulizia con una spazzola di acciaio.

Preparazione del prodotto

Il componente "A" va mescolato con il componente "B" nel rapporto 4:1 in peso o 3:1 in volume. Versare il componente "B" (liquido) in un apposito contenitore e aggiungere la rispettiva quantità del componente "A" (polvere). Piccole quantità possono essere miscelate a mano, mentre grosse quantità dovranno essere miscelate con agitatore elettrico a basso numero di giri. In entrambi i casi, la mescolazione deve essere protratta per almeno 3-4 minuti, fino al raggiungimento di una miscela omogenea e priva di grumi, cercando di includere meno aria possibile. La consistenza ottimale del prodotto è raggiunta quando esso può essere applicato a pennello.



Conforme alla norma EN 1504-7

RURECOAT 3 risponde ai requisiti definiti nella UNI EN 1504/9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-7 ("Protezione contro la corrosione delle armature").

Se necessario, si può adattare la consistenza aggiungendo l'uno o l'altro dei componenti e rimescolando a fondo. Dopo la miscelazione del componente "A" con il componente "B" il prodotto deve essere messo in opera entro 40 minuti: preparare pertanto solo la quantità che può essere applicata con sicurezza entro 40 minuti. RURECOAT 3 non deve mai essere applicato a temperatura inferiore a +5°C e tale temperatura deve essere assicurata anche durante tutto il periodo dell'asciugatura.

Messa in opera

Il prodotto va applicato sui ferri di armatura servendosi di un pennello. Applicare come minimo due mani di circa 1 mm di spessore. Con temperatura intorno a 20°C, la seconda mano può essere applicata dopo 2-3 ore dalla prima applicazione. I successivi ripristini con malte a base di cemento possono essere eseguiti dopo 2-3 ore dall'applicazione; per quelli con malte a base polimerica, bisogna attendere almeno 24 ore.

Pulizia delle attrezzature

Occorre evitare l'indurimento del materiale sulle attrezzature, che possono essere pulite con acqua prima dell'indurimento della pasta.

Caratteristiche tecniche

Aspetto:	Parte "A": polvere verde Parte "B": liquido lattiginoso
Essiccazione:	in superficie 20 minuti a 20°C
Applicazione:	a pennello
Colore:	verde

Stoccaggio

Stoccare il prodotto in modo che l'escursione della temperatura sia compresa tra +5°C e +30°C.

Indicazioni sulla sicurezza

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo. RURECOAT 3 è un prodotto a base cemento. Può causare irritazione alla pelle e agli occhi. Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti, e occhiali protettivi adatti.

Nota bene

Non usare RURECOAT 3 per: protezione di ferri in cui lo strato intaccato dalla corrosione non sia stato completamente asportato.

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Parte A:

Consistenza: 220 mm +/- 20 (impasto fresco)

Parte B:

Densità : 1,030 +/- 0,020

Composizione di massima:

Parte A:

Miscela di cemento, sabbie selezionate e ossidi inorganici.

Parte B:

Emulsione acquosa di polimeri acrilici.

Definizione prestazionale:

Protettivo contro la corrosione dei ferri di armatura.

Confezione

confezioni da 5 kg
(4 kg parte A, polvere; 1 kg parte B, liquido).

Resa:

100-140 g/m di tondino secondo il diametro dello stesso.

Codice

0106290020

Aggiornamento 10.2015

CE

EN 1504-7

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certiquality per la: "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Prima edizione 10.2015. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolato sono scaricabili dal sito www.ruredil.it. Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze; non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

