

RUREBAND HYPA

Sistema di sigillatura pronto all'uso per fessure e giunti soggetti a dilatazione molto ampia

Ruredil
Schema tecnica

Il materiale

RUREBAND HYPA è un sistema di sigillatura pronto all'uso per fessure e giunti soggetti a dilatazione molto ampia. RUREBAND HYPA è un nastro sigillante grigio in Hypalon con elevate proprietà elastiche che viene utilizzato in combinazione con le colle epossidiche bicomponenti RUREBAND FIX DRY, per supporti asciutti, o RUREBAND FIX WET, per superfici bagnate, costituendo così un sistema di sigillatura studiato per giunti ad ampio movimento.

Le proprietà

- RUREBAND HYPA è un sistema di sigillatura che può essere impiegato per giunti o lesioni con ampie dilatazioni e mantiene la sua elasticità anche alle basse temperature;
- è necessario un trattamento specifico di attivazione con RUREBAND CLEANER;
- può essere applicato su supporti sia asciutti che bagnati, utilizzando la colla epossidica bicomponente idonea: RUREBAND FIX DRY (supporti asciutti) e RUREBAND FIX WET (supporti bagnati);
- entrambi i tipi di colla hanno un tempo di presa molto rapido anche alle basse temperature, hanno un alto potere di adesione alla maggior parte dei materiali da costruzione, sono resistenti all'acqua e agli agenti atmosferici, possiedono una buona resistenza chimica e alle temperature (*);
- il sistema è facile e rapido da utilizzare.

(* Per verificare la resistenza ad agenti chimici specifici consultare la Direzione Tecnica.

I campi di applicazione

RUREBAND HYPA è indicato per:

- sigillare giunti in calcestruzzo soggetti a pressione d'acqua;
- sigillare giunti di movimento, ad esempio giunti di dilatazione;
- applicazioni su giunti con pressione d'acqua al positivo e al negativo;
- trattamento di lesioni isolate nel calcestruzzo e come drenaggio nelle impermeabilizzazioni sotterranee;
- sigillare giunti di espansione e lesioni nei bacini di contenimento di sostanze chimiche.



Prodotti correlati

Per maggiori informazioni sui prodotti citati nella presente (RUREBAND FIX DRY/WET, RUREBAND CLEANER, RASOCEM PLUG/PLUG FAST) si rimanda alle relative schede tecniche.

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto

- RUREBAND HYP A deve essere applicato su un supporto livellato ed esente da polvere; le superfici in calcestruzzo devono avere una maturazione di almeno 28 giorni.
- Durante la fase di messa in opera deve essere evitata ogni pressione di acqua sul nastro; se presente, la pressione deve essere abbassata con l'ausilio di dreni, utilizzando un cemento a presa rapida tipo RASOCEM PLUG o RASOCEM PLUG FAST.
- Prima di procedere al posizionamento, verificare che le superfici, opportunamente livellate, siano asciutte, pulite e esenti da tracce di olio, polvere, boiaccia.
- I bordi del giunto devono essere puliti e compatti.

Preparazione del materiale

Preparazione di RUREBAND HYP A

- Il nastro RUREBAND HYP A deve essere pulito, sgrassato, spolverato e attivato con l'impiego di RUREBAND CLEANER impiegando un panno che non lasci peli.
- Applicare un nastro adesivo a protezione della parte centrale di RUREBAND HYP A al fine di non alterarne l'elasticità.

Preparazione della colla

- Le colle RUREBAND FIX DRY/WET sono fornite in kit predosati.
- Versare l'intero contenuto del componente B nel componente A (barattolo più grande).
- Mescolare uniformemente fino al raggiungimento di un colore omogeneo, utilizzando un miscelatore elettrico o pneumatico a bassa velocità (500 gpm circa).

Messa in opera

Stesura della colla

- Applicare un nastro di protezione sui bordi del giunto da trattare. Questo nastro deve essere steso per 2 cm oltre la larghezza del nastro RUREBAND HYP A al fine di delimitare il campo di applicazione della colla.
- Stendere la colla idonea sui bordi del giunto con uno spessore che può variare da 1 a 2 mm a seconda del grado di finitura del supporto.

Applicazione di RUREBAND HYP A

- Applicare RUREBAND HYP A entro 30 minuti dalla stesura dello strato di colla, esercitando una pressione ferma e uniforme in modo da farla refluire dai fori presenti sui bordi di RUREBAND HYP A.
- Stendere una seconda mano di colla, con spessore da 1 a 2 mm, sovrapponendola di almeno 2 cm su entrambi i lati.
- Rimuovere il nastro di protezione precedentemente posto al centro del RUREBAND HYP A prima che la colla abbia fatto presa.

Saldatura ad aria calda

- La saldatura viene eseguita con l'ausilio di un generatore di aria calda. La superficie trattata deve essere di almeno 50 mm.

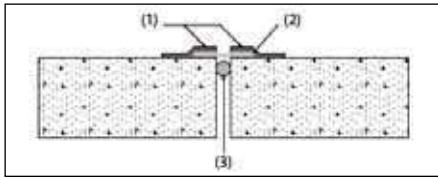
Indicazioni sulla sicurezza

Prima dell'utilizzo di RUREBAND HYP A si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza.

Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti e occhiali protettivi adatti.

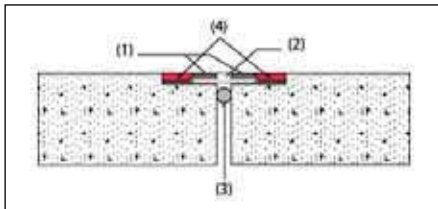
Aspetto

RUREBAND HYP A: nastro in gomma di colore grigio con perforazioni per l'ancoraggio.



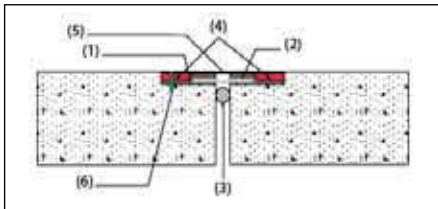
- (1) RUREBAND FIX DRY/RUREBAND FIX WET
- (2) RUREBAND HYPA
- (3) Cordone in polietilene espanso a cellule chiuse

Fig. 1. Espansione tipica del giunto con RUREBAND HYPA sulla sommità della superficie.



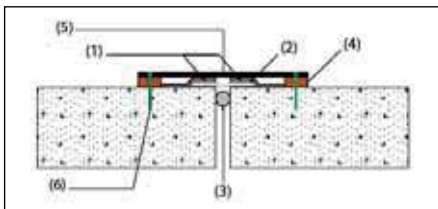
- (1) RUREBAND FIX DRY/RUREBAND FIX WET
- (2) RUREBAND HYPA
- (3) Cordone in polietilene espanso a cellule chiuse
- (4) Collante epossidico (RUREBAND FIX)

Fig. 2. Espansione tipica del giunto con RUREBAND HYPA incassato nella superficie.



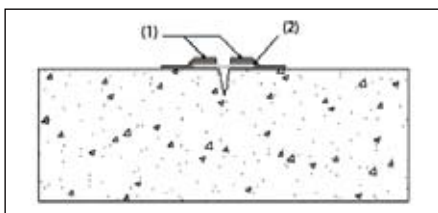
- (1) RUREBAND FIX DRY/RUREBAND FIX WET
- (2) RUREBAND HYPA
- (3) Cordone in polietilene espanso a cellule chiuse
- (4) Collante epossidico (RUREBAND FIX)
- (5) Protezione metallica (in caso di giunto carrabile)
- (6) Fissaggio meccanico

Fig. 3. Espansione tipica del giunto con RUREBAND HYPA incassato nella superficie e un bordo di protezione per i giunti sottoposti al traffico. Il bordo è fissato solo su un lato del giunto.



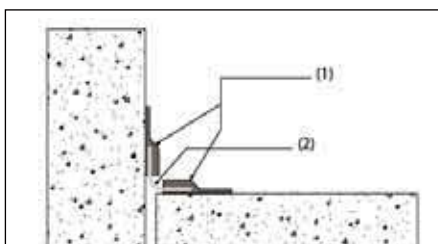
- (1) RUREBAND FIX DRY/RUREBAND FIX WET
- (2) RUREBAND HYPA
- (3) Cordone in polietilene espanso a cellule chiuse
- (4) Distanziatore
- (5) Protezione metallica (in caso di giunto carrabile)
- (6) Fissaggio meccanico

Fig. 4. Espansione tipica del giunto con RUREBAND HYPA sulla sommità della superficie e protetta da danni meccanici grazie a un bordo protettivo.



- (1) RUREBAND FIX DRY/RUREBAND FIX WET
- (2) RUREBAND HYPA

Fig. 5. Applicazione del RUREBAND HYPA per sigillare una lesione in movimento.



- (1) RUREBAND FIX DRY/RUREBAND FIX WET
- (2) RUREBAND HYPA

Fig. 6. Parete a pavimento o anello di giunzione della trave sigillata con RUREBAND HYPA.

Caratteristiche tecniche

| Proprietà | Valore | Normativa |
|--------------------------|---|--------------|
| RUREBAND HYPA | | |
| spessore | 1 mm | ASTM D 412 |
| rapporto peso/superficie | 1,5 kg/m ² /mm | test interno |
| colore | grigio chiaro | |
| resistenza a trazione | 6 MPa circa | ISO 527 |
| allungamento a rottura | 425 % circa | ISO 527 |
| resistenza al taglio | 30 N/mm circa | ISO 34-1 |
| durezza shore A | 80 | DIN 53505 |
| fori di ancoraggio | intervalli di 5 cm distanza dal bordo 1 cm | |

| RUREBAND FIX | DRY | WET |
|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| densità | 1,8 kg/m ³ | 1,8 kg/m ³ |
| adesione al cls. asciutto | si rompe il supporto ISO 4624 | si rompe il supporto ISO 4624 |
| adesione al cls. bagnato | non applicabile | si rompe il supporto |
| adesione all'acciaio | 11 N/mm ² | 11 N/mm ² |
| resistenza a compressione | 60 N/mm ² | 65 N/mm ² |
| flessione a compressione | 35 N/mm ² | 35 N/mm ² |
| durata della miscela (pot life) | 1,5 H circa | 1,5 H circa |
| tempo complessivo di presa | 7 giorni | 7 giorni |
| temperatura min. d'intervento | +8 °C | +8 °C |
| variazioni di forma in fase di presa | nessuna | nessuna |

| SISTEMA APPLICATO CON RUREBAND FIX DRY/WET | |
|--|-----------|
| resistenza a trazione | > 4,5 MPa |
| allungamento a rottura | > 220 % |

Le resistenze meccaniche e chimiche si raggiungono dopo la completa presa del sistema, ovvero trascorsi 7 giorni a 21 °C. Le proprietà meccaniche delle resine epossidiche diminuiscono a temperature superiori a 50 °C.

SCHEMA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,450 - 1,550

Composizione di massima:

Nastro in Hypalon.

Definizione prestazionale:

Sistema di sigillatura in Hypalon pronto all'uso per fessure e giunti soggetti ad ampia dilatazione.

Consumo

RUREBAND HYPA 100 mm, 1 mm, consumo stimato di Rureband Fix Dry/Wet:
- 0,60 kg per metro lineare di giunto trattato (1° strato da 2 mm e 2° strato da 1 mm)
- 0,80 kg per metro lineare di giunto trattato (1° strato da 2 mm e 2° strato da 2 mm)

RUREBAND HYPA 200 mm, 1 mm, consumo stimato di Rureband Fix Dry/Wet:
- 1,15 kg per metro lineare di giunto trattato (1° strato da 2 mm e 2° strato da 1 mm)
- 1,51 kg per metro lineare di giunto trattato (1° strato da 2 mm e 2° strato da 2 mm)

Lo spessore del nastro Rureband Hypa è di 1 mm e la sua larghezza può essere di 100 mm o 200 mm. Viene fornito in rotoli da 20 m, preforato sui lati ogni 5 cm ad una distanza di 1 cm dal bordo.

Confezione

scatola da 20 m, 100 x 1 mm
scatola da 20 m, 200 x 1 mm

Codice

0207004020
0207005020

Aggiornamento 11.2012

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la: "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Stoccaggio

RUREBAND HYPA nella confezione sigillata ha una durata illimitata.