

LEVOFLOOR BASE

Legante cementizio premiscelato per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche con inerti a vista

Il materiale

LEVOFLOOR BASE è un legante cementizio premiscelato innovativo per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche con inerte a vista.

È costituito da legante idraulico, aggregati fini selezionati, additivi specifici e fibre sintetiche fibrillate, cui aggiungere in fase di confezionamento l'aggregato grosso locale (6-10 mm oppure 8-12 mm).

Ogni 3 sacchi di LEVOFLOOR BASE (75 kg) occorre aggiungere 4 sacchi (100 kg) di aggregato grosso (6-10 mm oppure 8-12 mm).

LEVOFLOOR BASE è disponibile in 2 colorazioni.

LEVOFLOOR BASE	LEVOFLOOR BASE
	
Grigio	Bianco

*I colori sono puramente indicativi



È possibile realizzare basi colorate aggiungendo nell'impasto un colorante per calcestruzzi della linea RURECOLOR in ragione di 50-600 grammi per ogni sacco di LEVOFLOOR BASE, in funzione della tonalità gradita. Si ricorda che aggiungendo il colorante alla versione LEVOFLOOR BASE Bianco l'effetto finale risulterà più acceso rispetto alla versione Grigio. In ogni caso sono sempre da suggerire delle prove in cantiere per verificare con la committenza la gradazione cromatica ottenibile. Resta inteso che la realizzazione di un intervento in diversi impasti successivi necessita di grande attenzione nei dosaggi del colorante ed è sempre suscettibile di piccole variazioni cromatiche.

Le proprietà

LEVOFLOOR BASE

- consente di soddisfare ogni esigenza estetica e progettuale, lasciando ampia libertà al committente
- riduce i costi, soprattutto nel caso di cantieri di medie/grandi dimensioni
- permette di realizzare pavimentazioni architettoniche durabili ai principali agenti atmosferici ed inquinanti chimici (es. piogge acide).

I campi di applicazione

LEVOFLOOR BASE può essere impiegato per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche, quali:

- vialetti e aiuole di accesso a proprietà private e pubbliche
- piccole aree pubbliche
- marciapiedi e vie di transito
- percorsi carrabili (solo se la capacità portante è affidata al sottofondo; calcestruzzo conglomerato cementizio con adeguato valore della costante di Winkler).

Modalità di applicazione

Si consiglia di confezionare LEVOFLOOR BASE con impastatrice meccanica, evitando la miscelazione a mano. Versare nell'impastatrice circa il 90% dell'acqua prescritta, quindi azionare l'impastatrice aggiungendo LEVOFLOOR BASE e l'aggregato grosso richiesto (vedi tabella di confezionamento) senza interruzione per evitare la formazione di grumi.

Mescolare l'impasto per 3-4 minuti; aggiungere se necessario la restante acqua per arrivare alla consistenza voluta e mescolare per altri 3-4 minuti.

E' consigliabile applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e +40°C; temperature basse (< 5°C) rallentano notevolmente la presa; temperature elevate (> 40°C) fanno perdere velocemente lavorabilità all'impasto.

Completato il getto della pavimentazione, staggiare e procedere alle operazioni di lisciatura con cazzuola americana. Immediatamente dopo la lisciatura, la superficie del getto verrà disattivata con l'impiego dello speciale ritardante di superficie LEVOFLOOR DLF WR (consultare la relativa scheda tecnica).

Per ottenere l'effetto dell'inerte a vista, la pavimentazione realizzata con LEVOFLOOR BASE verrà idrolavata in un periodo compreso tra le 18 e le 28 ore in funzione delle condizioni termo igrometriche e della stagione. In particolare nel periodo invernale o comunque con temperature inferiori ai 15 °C, il tempo di lavaggio dovrà avvenire trascorse le 24 ore dal getto. Viceversa, nel periodo estivo e comunque con temperature superiori ai 15 °C, il tempo di lavaggio dovrà avvenire tra le 18 e 20 ore dal getto.

Nota bene

LEVOFLOOR BASE consente di realizzare uno strato corticale di alto pregio estetico, sopra una pavimentazione in conglomerato cementizio con caratteristiche meccaniche idonee all'applicazione prevista.

Nel caso di una pavimentazione carrabile, la progettazione deve essere fatta secondo le prescrizioni delle Linee Guida Conpaviper che individua la classe di resistenza, le classi di esposizione, gli eventuali giunti della pavimentazione, le condizioni di protezione del getto durante e dopo la stesura, per evitare fenomeni di ritiro sia in fase plastica che in fase indurita.

Nel caso invece di pavimentazioni pedonabili (vialetti, piccole campate non superiori ai 3 m², ecc.) lo strato di pavimentazione realizzato con LEVOFLOOR BASE può essere ridotto, purché il sottofondo abbia una costante di Winkler K (Kgf/cm³) di almeno 6.

Si ricorda che questi sottofondi sono generalmente di due tipologie:

- getti in conglomerato cementizio povero di legante idraulico (magrone)
- pietrisco compattato meccanicamente

Anche per questo tipo di applicazione si raccomanda, dopo la stesura, di proteggere opportunamente il getto (telo in plastica, tessuto non tessuto, ecc.) per evitare che in condizioni termo igrometriche particolarmente severe, si verifichino fenomeni di ritiro sia in fase plastica che in fase indurita.

Lo spessore della pavimentazione, così come la stratigrafia, è una competenza del progettista, la nostra area tecnica è a disposizione per un supporto tecnico.

Stoccaggio

LEVOFLOOR BASE deve essere conservato nelle confezioni originali chiuse ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C, in ambiente coperto e asciutto. Una volta aperta la confezione, utilizzare tutto il contenuto.

Indicazioni sulla sicurezza

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo.

LEVOFLOOR BASE è un prodotto a base di legante idraulico. Può causare irritazione alla pelle e agli occhi.

Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti e occhiali protettivi adatti.

Caratteristiche tecniche

Tabella di confezionamento	
Per 3 sacchi (75 kg) di LEVOFLOOR BASE	Occorrono 4 sacchi (100 kg) di aggregato grosso (6-10 mm / 8-12 mm)
Acqua di impasto per 175 kg di prodotto (75 kg di LEVOFLOOR BASE + 100 kg aggregato grosso)	15,5 – 20,0 litri (in funzione delle caratteristiche dell'aggregato grosso utilizzato)
Resa (consumo di premiscelato secco)	Circa 9 - 11 kg/m ² /cm (escluso il dosaggio dell'aggregato grosso)

SCHEMA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità: 1,85 +/- 0,10 (Malta fresca)

Composizione di massima:

miscela di legante idraulico, aggregati fini selezionati, additivi specifici e fibre sintetiche fibrillate

Definizione prestazionale:

Legante cementizio premiscelato per la realizzazione di pavimentazioni architettoniche con inerti a vista

Confezione

sacchi da 25 kg

Resa (consumo di premiscelato secco):

circa 9 - 11 kg/m²/cm (escluso il dosaggio dell'aggregato grosso)

Tipo

LF BASE GRIGIO
LF BASE BIANCO

Codice

0105167020
0105168020

Aggiornamento 02.2017

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certiquality per la: "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Terza edizione 07.2017. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolo sono scaricabili dal sito www.ruredil.it. Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze, non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità, circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

