

HYDROMAX®

Additivo curing interno



Ruredil
Schema tecnica

Il materiale

HYDROMAX® è un additivo curing interno che fornisce una fonte interna d'idratazione per completare tutte le reazioni chimiche dei prodotti d'idratazione del cemento necessaria per sostituire l'umidità persa attraverso l'evaporazione o l'auto-essiccamento. Questo processo può ridurre lo sviluppo di ritiro autogeno, aiutare a limitare la formazione precoce di fessure.

Le proprietà

HYDROMAX® è particolarmente utile nelle moderne miscele di calcestruzzo, che richiedono una stagionatura in condizioni umide per lunghi periodi, con i seguenti migliori risultati:

- maggiore idratazione del cemento
- miglioramento della durabilità
- maggiore resistenza al gelo/disgelo
- ridotta permeabilità
- ridotta segregazione e bleeding
- plasticità e lavorabilità migliorate
- migliore resistenza allo sfaldamento.

I campi di applicazione

HYDROMAX® è indicato per:

- calcestruzzi drenanti
- calcestruzzo ad alte prestazioni
- calcestruzzo contenente microsilice (fumo di silice)
- calcestruzzo in climi caldi.

Dosaggio, resa

L'additivo HYDROMAX® è raccomandato per un uso al dosaggio di 0,95 - 1,25 g/kg di cemento per la maggior parte delle miscele di calcestruzzo. A causa delle variazioni nelle condizioni di lavoro e nei materiali del calcestruzzo, possono essere necessari dosaggi diversi dai quantitativi raccomandati. In tali casi, prendete contatto con il vostro rappresentante locale di HYDROMAX®.



HYDROMAX® soddisfa
le norme ASTM C494
Tipo S.

Modalità di impiego

HYDROMAX® viene aggiunto nella tramoggia dopo che tutti gli altri materiali sono stati caricati. Quando si aggiunge HYDROMAX® al carico, portare la miscela alla sommità del tamburo in modo che l'additivo possa essere direttamente additivato sulla miscela fresca. In questo modo si aiuterà a portarlo abbastanza in profondità dentro il tamburo per miscelarlo adeguatamente. Dopo aver aggiunto HYDROMAX®, lavare il tamburo come al solito. Miscelare per 5 minuti prima di scaricare.

HYDROMAX® non contiene cloruro di calcio o altri componenti basati su cloruri e può essere usato in combinazione con altri additivi o sistemi di additivi non basati su cloruri. HYDROMAX® non innescherà né favorirà la corrosione dell'acciaio d'armatura nel calcestruzzo. Quando usato in unione con un altro additivo, ciascun additivo deve essere separatamente dosato nella miscela.

Caratteristiche tecniche

Colore	blu (blu/grigio)
Stato fisico	solido (particelle fini, prive di polvere)
pH (in acqua)	10,5 - 12,7
Massa volumica	0,7 g/ml
Peso specifico	2,7-3,1 g/cc

Stoccaggio

In confezioni sigillate, in ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.

Proteggere dalla luce solare diretta e dal gelo. La durata è di almeno 1 anno, nella confezione originale.

Teme l'umidità.

Indicazioni sulla sicurezza

Prima dell'utilizzo si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza.

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Massa volumica (g/ml): 0,7
pH: 10,5 - 12,7
Conforme alla norma
ASTM C494 Tipo S

Definizione prestazionale:

Additivo curing interno

Confezione

Dispenser da 1,8 kg (in scatole da 9 dispenser su pallet da 40 scatole).

Codice

0101900020

Dosaggio

0,95 - 1,25 g/kg di cemento

Aggiornamento 02.2017

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.