

EXOCEM G2

Betoncino colabile a ritiro compensato, autolivellante, per inghisaggi e rinforzi strutturali



Ruredil
Scheda tecnica

Il materiale

EXOCEM G2 è un premiscelato a base di cemento, inerti selezionati, additivi superfluidificanti e agenti per il controllo del ritiro sia in fase plastica (UNI 8996) sia in fase indurita (UNI 8147).

Dopo l'aggiunta di acqua si ottiene un betoncino superfluido, privo di ritiro, di elevata resistenza meccanica, elevata impermeabilità e durabilità, resistente ai solfati, idoneo per l'ancoraggio di precisione di strutture metalliche o macchinari e per riparazioni strutturali tramite cassetta.

Le proprietà

EXOCEM G2 ha le seguenti caratteristiche:

- elevate resistenze meccaniche a compressione e flessione;
- facilità e rapidità di messa in opera e finitura;
- resistenza all'attacco di agenti chimici quali cloruri (sali disgelanti, acqua di mare ecc.), solfati, piogge acide, anidride carbonica;
- resistenza ai cicli di gelo e disgelo.

I campi di applicazione

- Ancoraggi di ogni tipo
- Basamenti per strutture in acciaio o per macchine utensili
- Appoggio di ponti
- Solidarizzazione di pilastri ai plinti di base
- Sigillatura di elementi prefabbricati
- Esecuzione o risanamento di fondazioni o sottomurazioni
- Riparazione di elementi strutturali particolarmente esposti agli elementi aggressivi (piogge acide, carbonatazione, sali disgelanti, ecc.)
- Rinforzi strutturali tramite cassetta

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto

Il sottofondo va accuratamente pulito dalla polvere nonché da eventuali tracce di ruggine, olio e grasso. Irruvidire la superficie, usando eventualmente una bocciardatrice, togliendo il calcestruzzo ammalorato. Questa operazione è necessaria per garantire una perfetta adesione al supporto da parte di EXOCEM G2.

Saturazione con acqua

Bagnare il sottofondo saturandolo con acqua, avendo cura di asportarne l'eccesso.



Conforme alle norme EN 1504-6 e EN 1504-3

EXOCEM G2 risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo; definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura d'acciaio") e dalla EN 1504-3 ("Riparazione strutturale e non strutturale") per malte strutturali di classe R4.

Terza edizione 08/2017. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolato sono scaricabili dal sito www.ruredil.it.

Preparazione della malta

Si consiglia di confezionare la malta con impastatrice meccanica, evitando la miscelazione a mano. Versare nell'impastatrice circa il 90% dell'acqua prescritta, quindi azionare l'impastatrice aggiungendo EXOCEM G2 senza interruzione per evitare la formazione di grumi.

Mescolare l'impasto per 2-3 minuti; aggiungere se necessario la restante acqua per arrivare alla consistenza voluta e mescolare per altri 3-4 minuti.

In climi particolarmente caldi si possono tollerare piccoli incrementi nel contenuto di acqua rispetto ai valori della tabella, mentre il contrario si verifica in climi freddi e umidi.

Messa in opera della malta

Dopo aver miscelato con le modalità suggerite si inizia il getto, partendo da un lato per evitare inglobamenti d'aria.

E' consigliabile applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e +40°C; temperature basse (< 5°C) rallentano notevolmente la presa; temperature elevate (>40°C) fanno perdere velocemente lavorabilità alla malta.

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo inerte	8 mm
Acqua d'impasto per 100 kg di premiscelato secco	9 – 11 litri
Consistenza della malta (EN 13395-1)	250 +/- 20 mm
Peso specifico malta fresca (EN 1015-6)	2,25 ± 0,05 g/cc
Volume di malta fresca per 100 kg di premiscelato secco	circa 49 litri
Resa (consumo di premiscelato secco)	circa 2,0 kg/m ² /mm
Resa - Inghisaggio (consumo di premiscelato secco)	circa 2,0 kg/dm ³
Espansione Contrastata 1 gg	>0,04%
Resistenza Compressione 1; 2; 7; 28 gg (EN 12190)	>42; >60; >75; >85 MPa
Resistenza Flessione 1; 2; 7; 28 gg (EN 196-1)	>4; >6,5; >8; >9 MPa
Modulo elastico a 28 gg (EN 13412)	> 35 GPa
Forza d'aderenza alla barra liscia a 28 gg - RILEM-CEB-FIP- RC6-78	> 4 MPa
Forza d'aderenza alla barra aderenza migliorata a 28 gg -RILEM-CEB-FIP- RC6-78	> 25 MPa
Adesione al calcestruzzo a 28 gg (EN 1542)	> 4 MPa (si rompe il supporto)
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse A1

Stoccaggio

EXOCEM G2 deve essere conservato nelle confezioni originali chiuse ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C, in ambiente coperto ed asciutto. Una volta aperta la confezione, utilizzare tutto il contenuto in quanto, essendo base cementizia, è sensibile all'umidità.

Indicazioni sulla sicurezza

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo. EXOCEM G2 è un prodotto a base cemento. Può causare irritazione alla pelle e agli occhi. Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti, e occhiali protettivi adatti.

Stagionatura

A getto ultimato è consigliabile proteggere la superficie della malta esposta all'aria dall'evaporazione, bagnandola ripetutamente per almeno 12 ore. In alternativa è possibile l'uso dell'antievaporante CURING ECO.

Nota bene

Non usare EXOCEM G2 per

- Applicazioni a cazzuola a spruzzo
- Applicazioni a contatto con liquidi a pH < 6

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità: 2,25 +/- 0,05 (Malta fresca)
Consistenza: 250 +/- 20 mm (Malta fresca)



Composizione di massima:

Prodotto a base di cemento e sabbie di fiume additivato con riduttori d'acqua a base di polimeri poliacrilici.

Definizione prestazionale:

Betoncino colabile a ritiro compensato, autolivellante, per inghissaggi e rinforzi strutturali

Confezione:

sacchi da 25 kg

Codice

0105150020

Resa:

(consumo di premiscelato secco):
circa 2,0 kg/m²/mm

Resa - Inghisaggio:

(consumo di premiscelato secco):
circa 2,0 kg/dm³

Aggiornamento 08.2017

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.