

EXOCEM G1 FAST

Malta colabile a ritiro compensato autolivellante per inghisaggi con rapido sviluppo di resistenze meccaniche a basse temperature



Ruredil
Scheda tecnica

Il materiale

EXOCEM G1 FAST è un premiscelato a base di cemento, inerti selezionati, additivi superfluidificanti e agenti per il controllo del ritiro sia in fase plastica (UNI 8996) sia in fase indurita (UNI 8147).

Dopo l'aggiunta di acqua si ottiene una malta superfluida, priva di ritiro, di elevata resistenza meccanica, elevata impermeabilità e durabilità, resistente ai solfati, idonea per l'ancoraggio di precisione di strutture metalliche o macchinari con rapido sviluppo di resistenze a basse temperature.

Le proprietà

EXOCEM G1 FAST ha le seguenti caratteristiche:

- elevate resistenze meccaniche a compressione e flessione;
- facilità e rapidità di messa in opera e finitura;
- resistenza all'attacco di agenti chimici quali cloruri (sali disgelanti, acqua di mare ecc.), solfati, piogge acide, anidride carbonica;
- resistenza ai cicli di gelo e disgelo.

I campi di applicazione

- Ancoraggi di ogni tipo
- Basamenti per strutture in acciaio o per macchine utensili
- Appoggio di ponti
- Solidarizzazione di pilastri ai plinti di base
- Sigillatura di elementi prefabbricati
- Esecuzione o risanamento di fondazioni o sottomurazioni

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto

Il sottofondo va accuratamente pulito dalla polvere nonché da eventuali tracce di ruggine, olio e grasso. Irruvidire la superficie, usando eventualmente una bocciardatrice, togliendo il calcestruzzo ammalorato. Questa operazione è necessaria per garantire una perfetta adesione al supporto da parte di EXOCEM G1 FAST.

Saturazione con acqua

Bagnare il sottofondo saturandolo con acqua, avendo cura di asportarne l'eccesso.



Conforme alle norme EN 1504-6 e EN 1504-3

EXOCEM G1 FAST risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo; definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura d'acciaio") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504/3 ("Riparazione strutturale e non strutturale") per malte strutturali di classe R4.

Terza edizione 03/2018. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolato sono scaricabili dal sito www.ruredil.it.

Preparazione della malta

Si consiglia di confezionare la malta con impastatrice meccanica, evitando la miscelazione a mano. Versare nell'impastatrice circa il 90% dell'acqua prescritta, quindi azionare l'impastatrice aggiungendo EXOCEM G1 FAST senza interruzione per evitare la formazione di grumi. Mescolare l'impasto per 2-3 minuti; aggiungere se necessario la restante acqua per arrivare alla consistenza voluta e mescolare per altri 3-4 minuti.

In climi particolarmente caldi si possono tollerare piccoli incrementi nel contenuto di acqua rispetto ai valori della tabella, mentre il contrario si verifica in climi freddi e umidi.

Messa in opera della malta

Mantenendo l'impasto costantemente sotto miscelazione, si inizia il getto, partendo da un lato per evitare inglobamenti d'aria. E' consigliabile applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e +35°C; temperature basse (< 5°C) rallentano notevolmente la presa; temperature elevate (>40°C) fanno perdere velocemente lavorabilità alla malta.

La lavorabilità, nella betoniera in movimento, si conserva costante per circa 15-20 minuti in funzione della temperatura.

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo inerte	3 mm
Acqua d'impasto per 100 kg di premiscelato secco	14,5 - 15,5 litri
Consistenza della malta (EN 13395-1)	250 +/- 20 mm
Peso specifico malta fresca (EN 1015-6)	2,15 ± 0,05 g/cc
Volume di malta fresca per 100 kg di premiscelato secco	circa 53 litri
Resa (consumo di premiscelato secco)	circa 1,88 kg/m ² /mm
Resa - Inghisaggio (consumo di premiscelato secco)	circa 1,88 kg/dm ³
Espansione Contrastata 1 gg	>0,04%
Resistenza Compressione 1; 2; 7; 28 gg (EN 12190)	>40; >50; >55; >65 MPa
Resistenza Flessione 1; 2; 7; 28 gg (EN 196-1)	>4; >6; >7; >8 MPa
Modulo elastico a 28 gg (EN 13412)	>27 GPa
Forza d'aderenza alla barra liscia a 28 gg RILEM-CEB-FIP- RC6-78	>4 MPa
Forza d'aderenza alla barra aderenza migliorata a 28 gg RILEM-CEB-FIP- RC6-78	>25 MPa
Adesione al calcestruzzo a 28 gg (EN 1542)	>4 MPa (si rompe il supporto)
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse A1

Comportamento fisico-meccanico

A temperatura di +5 °C EXOCEM G1 FAST è in grado di sviluppare una resistenza a compressione di circa 25 - 30 MPa dopo 24 ore.

Stoccaggio

EXOCEM G1 FAST deve essere conservato nelle confezioni originali chiuse ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C, in ambiente coperto ed asciutto. Una volta aperta la confezione, utilizzare tutto il contenuto in quanto, essendo base cementizia, è sensibile all'umidità.

Indicazioni sulla sicurezza

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo. EXOCEM G1 FAST è un prodotto a base cemento. Può causare irritazione alla pelle e agli occhi. Si raccomanda di indossare sempre indumenti, guanti, e occhiali protettivi adatti.

Stagionatura

A getto ultimato è consigliabile proteggere la superficie della malta esposta all'aria dall'evaporazione, bagnandola ripetutamente per almeno 12 ore. In alternativa è possibile l'uso dell'antievaporante CURING ECO.

Nota bene

Non usare EXOCEM G1 FAST per:

- Applicazioni a cazzuola a spruzzo
- Applicazioni a contatto con liquidi a pH < 6
- La diminuzione della temperatura sotto i +4 °C non permette più lo sviluppo delle resistenze meccaniche indicate.

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità: 2,15 +/- 0,05 (Malta fresca)
Consistenza: 250 +/- 20 mm (Malta fresca)

CE

EN 1504-6 - EN 1504-3

Composizione di massima:

Prodotto a base di cemento, inerti di fiume selezionati additivato con riduttori d'acqua a base di poliacrilati.

Definizione prestazionale:

Malta colabile a ritiro compensato, autolivellante per inghisaggi con rapido sviluppo di resistenze meccaniche a basse temperature.

Confezione:

sacchi da 25 kg

Resa:

(consumo di premiscelato secco):
circa 1,88 kg/m²/mm

Resa - Inghisaggio:

(consumo di premiscelato secco):
circa 1,88 kg/dm³

Codice

0105037020

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certiquality per la: "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Aggiornamento 03/2018

Terza edizione 03/2018. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolo sono scaricabili dal sito www.ruredil.it.