

# ERGOMIX 6005

Superfluidificante per la prefabbricazione a largo spettro d'azione caratterizzato da un elevato mantenimento della lavorabilità

## Il materiale

ERGOMIX 6005 è un additivo superfluidificante il cui particolare chimismo consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati da bassi rapporti A/C, ottime resistenze meccaniche a tutte le stagionature e un elevato mantenimento della lavorabilità.

ERGOMIX 6005 è idoneo per il confezionamento di calcestruzzi in stabilimenti di prefabbricazione dove la distribuzione e la posa negli stampi del conglomerato cementizio richiedono tempi medio-lunghi. Inoltre, questo additivo è in grado di ridurre gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che a volte risentono del tipo di cemento impiegato.

L'impiego di ERGOMIX 6005 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio, anche se confezionati a rapporti A/C molto bassi.

La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.

## Le proprietà

L'impiego di ERGOMIX 6005 consente di:

- confezionare calcestruzzi prestazionali a basso rapporto A/C senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia;
- realizzare calcestruzzi durante il periodo estivo con elevato mantenimento della lavorabilità e ottime resistenze anche alle brevi stagionature;
- conseguire elevate prestazioni indipendentemente dal tipo di legante idraulico impiegato;
- ottenere manufatti pregevoli dal punto di vista estetico.

## I campi di applicazione

- Calcestruzzi normali c.a.o. e c.a.p.;
- calcestruzzi autocompattanti;
- calcestruzzi ad alta resistenza.

## Dosaggio, resa

Il dosaggio d'impiego varia tra 0,4% e 1,4% V/P (0,4 -1,4 litri ogni 100 kg di cemento).

## Modalità di impiego

Per ottenere il massimo rendimento ERGOMIX 6005 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua d'impasto.



Conforme alla norma  
EN 934-2 T 3.1 3.2.  
Esente da cloruri.

### Stoccaggio

In ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.

### SCHEDA CATALOGO

#### Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,075 ± 0,020  
 pH: 4,8 ± 1  
 Cloruri (Cl<sup>-</sup>): assenti  
 Conforme alla norma  
 UNI EN 934-2 T 3.1-3.2



#### Composizione di massima:

Polimeri di poliestere modificati in veicolo acquoso e additivi tecnologici.

#### Definizione prestazionale:

Additivo superfluidificante, per la prefabbricazione, a largo spettro d'azione caratterizzato da un elevato mantenimento della lavorabilità. Consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati da bassi rapporti A/C e ottime resistenze meccaniche a tutte le stagionature.

#### Confezione

fusti da 210 litri  
 sfuso  
 cisternette da 1.000 litri

#### Codice

0101684030  
 0101684010  
 0101684050

#### Dosaggio

0,4 ± 1,4% V/P (0,4 -1,4 litri ogni 100 kg di cemento)

Aggiornamento 07.2016

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la: "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Seconda edizione 07.2016. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolo sono scaricabili dal sito [www.ruredil.it](http://www.ruredil.it). Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze, non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità, circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

