

ERGOMIX 6005

Superfluidificante per la prefabbricazione a largo spettro d'azione caratterizzato da un elevato mantenimento della lavorabilità.



Ruredil
Schema tecnica

Il materiale

ERGOMIX 6005 è un additivo superfluidificante il cui particolare chimismo consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati da bassi rapporti A/C, ottime resistenze meccaniche a tutte le stagionature e un elevato mantenimento della lavorabilità.

ERGOMIX 6005 è idoneo per il confezionamento di calcestruzzi in stabilimenti di prefabbricazione dove la distribuzione e la posa negli stampi del conglomerato cementizio richiedono tempi medio-lunghi. Inoltre, questo additivo è in grado di ridurre gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che a volte risentono del tipo di cemento impiegato.

L'impiego di ERGOMIX 6005 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio, anche se confezionati a rapporti A/C molto bassi.

La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.

Le proprietà

L'impiego di ERGOMIX 6005 consente di:

- confezionare calcestruzzi prestazionali a basso rapporto A/C senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia;
- realizzare calcestruzzi durante il periodo estivo con elevato mantenimento della lavorabilità e ottime resistenze anche alle brevi stagionature;
- conseguire elevate prestazioni indipendentemente dal tipo di legante idraulico impiegato;
- ottenere manufatti pregevoli dal punto di vista estetico.

I campi di applicazione

- Calcestruzzi normali c.a.o. e c.a.p.;
- calcestruzzi autocompattanti;
- calcestruzzi ad alta resistenza.

Dosaggio, resa

Il dosaggio d'impiego varia tra 0,4% e 1,4% V/P (0,4 -1,4 litri ogni 100 kg di cemento).

Modalità di impiego

Per ottenere il massimo rendimento ERGOMIX 6005 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua d'impasto.



**Conforme alla norma
EN 934-2 T 3.1 3.2.
Esente da cloruri.**

Stoccaggio

In ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,075 ± 0,020
 pH: 4,8 ± 1
 Cloruri (Cl⁻): assenti
 Conforme alla norma
 UNI EN 934-2 T 3.1-3.2



Composizione di massima:

Polimeri di poliestere modificati in veicolo acquoso e additivi tecnologici.

Definizione prestazionale:

Additivo superfluidificante, per la prefabbricazione, a largo spettro d'azione caratterizzato da un elevato mantenimento della lavorabilità. Consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati da bassi rapporti A/C e ottime resistenze meccaniche a tutte le stagionature.

Confezione

fusti da 210 litri
 sfuso
 cisternette da 1.000 litri

Codice

0101684030
 0101684010
 0101684050

Dosaggio

0,4 ± 1,4% V/P (0,4 -1,4 litri ogni 100 kg di cemento)

Aggiornamento 07/2016

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.