

ERGOMIX 5500

Superfluidificante policarbossilato ad alta flessibilità di dosaggio per la prefabbricazione



Ruredil
Schema tecnica

Il materiale

ERGOMIX 5500 è un puro additivo superfluidificante policarbossilato, esente da effetti secondari (ritardi o accelerazioni di presa), che consente un ottimo sviluppo delle resistenze meccaniche. ERGOMIX 5500 permette di ridurre drasticamente gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che, a volte, risentono del tipo di cemento impiegato. Inoltre ERGOMIX 5500 consente una facile gestione della quantità di acqua di impasto, in funzione del suo dosaggio di impiego, diminuendo la tendenza alla segregazione e fenomeni di bleeding su miscele con curve discontinue.

L'impiego di ERGOMIX 5500 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio. La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.

Le proprietà

L'impiego di ERGOMIX 5500 permette di:

- confezionare calcestruzzi a basso rapporto A/C, senza azioni collaterali negative;
- modulare il dosaggio dell'additivo secondo le necessità di produzione;
- ottenere buone resistenze meccaniche anche alle brevi stagionature;
- confezionare calcestruzzi prestazionali, indipendentemente dal tipo di legante idraulico impiegato;
- ottenere manufatti pregevoli dal punto di vista estetico.

I campi di applicazione

- Calcestruzzi normali c.a.o. e c.a.p.;
- calcestruzzi autolivellanti;
- calcestruzzi autocompattanti.

Dosaggio, resa

Il dosaggio d'impiego varia tra 0,4% e 1,6% V/P (0,4 -1,6 litri ogni 100 kg di cemento).



Conforme alla norma
EN 934-2 T 3.1 3.2.
Esente da cloruri.

Modalità di impiego

Per ottenere il massimo rendimento ERGOMIX 5500 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua d'impasto.

Stoccaggio

In ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,070 ± 0,020
 pH: 4,25 ± 1
 Cloruri (Cl⁻): assenti
 Conforme alla norma
 UNI EN 934-2 T 3.1-3.2



Composizione di massima:

Polimeri di poliestere modificati in veicolo acquoso.

Definizione prestazionale:

Puro additivo superfluidificante polycarbossilico, esente da effetti secondari (ritardi o accelerazioni di presa), che consente un ottimo sviluppo delle resistenze meccaniche.

Confezione

fusti da 210 litri
 sfuso
 cisternette da 1.000 litri

Codice

0101680030
 0101680010
 0101680050

Dosaggio

0,4 ±1,6% V/P (0,4 -1,6 litri ogni
 100 kg di cemento)

Aggiornamento 07/2016

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.