

# ERGOMIX 209H

Superfluidificante ad alte prestazioni per calcestruzzi preconfezionati con ottimo mantenimento della lavorabilità



Additivi

## Il materiale

ERGOMIX 209H è un additivo superfluidificante a base di polycarbossilato etere di ultima generazione per calcestruzzi preconfezionati ad alte prestazioni ed estesa lavorabilità. ERGOMIX 209H è in grado di ridurre drasticamente gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che, a volte, risentono del tipo di cemento impiegato. ERGOMIX 209H consente una forte riduzione dell'acqua d'impasto, un mantenimento della lavorabilità ottimo e resistenze meccaniche iniziali e finali elevate. L'impiego di ERGOMIX 209H permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio. La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.

## Le proprietà

L'impiego di ERGOMIX 209H consente di:

- confezionare calcestruzzi a basso rapporto A/C, senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia dell'impasto medesimo;
- mantenere a lungo la lavorabilità degli impasti durante il periodo estivo;
- garantire un'ottima lavorabilità per il tempo necessario al trasporto e alla posa in opera del calcestruzzo, anche in climi caldi;
- confezionare calcestruzzi durevoli e conformi alle norme EN 206-1 e UNI 11104.

## I campi di applicazione

Per il confezionamento e la messa in opera di:

- calcestruzzi preconfezionati da trasportare a lunga distanza;
- getti in climi caldi;
- calcestruzzi durabili;
- calcestruzzi altamente impermeabili;
- calcestruzzi di pregiata qualità estetica e finitura.

## Dosaggio, resa

Il dosaggio d'impiego varia tra 0,6% e 1,2% V/P (0,6 - 1,2 litri ogni 100 kg di cemento), in funzione della consistenza e del tipo di calcestruzzo.



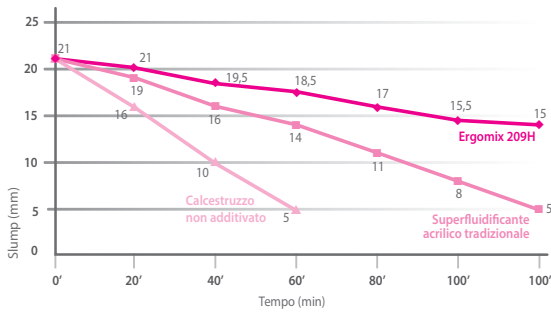
**Conforme alla norma  
EN 934-2 T3.1-3.2.  
Esente da cloruri.**

### Modalità di impiego

Per ottenere il massimo rendimento ERGOMIX 209H deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua d'impasto.

### Caratteristiche tecniche

#### Mantenimento della lavorabilità nel tempo



### Stoccaggio

In ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.

### SCHEDA CATALOGO

#### Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,090 ± 0,010  
 pH: 5,2 ± 1,0  
 Cloruri (Cl<sup>-</sup>): assenti  
 Conforme alla norma  
 UNI EN 934-2 T 3.1-3.2

#### Composizione di massima:

Soluzione acquosa di polimeri policarbossilici.

#### Definizione prestazionale:

Superfluidificante ad alte prestazioni per calcestruzzi preconfezionati con ottimo mantenimento della lavorabilità

#### Confezione:

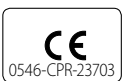
Fusti da 210 litri  
 Sfuso  
 Cisternette da 1.000 litri

#### Codice

0101001030  
 0101001010  
 0101001050

#### Dosaggio:

0,6 ± 1,2% V/P (0,6 -1,2 litri ogni 100 kg di cemento)



La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certiquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Aggiornamento 06.2016

Seconda edizione 06.2016. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolato sono scaricabili dal sito [www.ruredil.it](http://www.ruredil.it). Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze, non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

