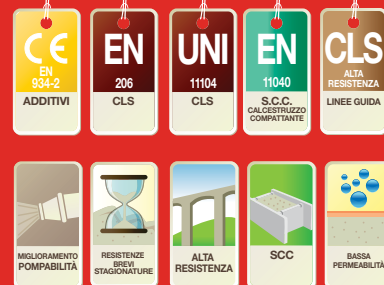


ERGOMIX 209

Superfluidificante ad alte prestazioni e ampio spettro di utilizzo per calcestruzzi preconfezionati



Ruredil
Schema tecnica

Il materiale

ERGOMIX 209 è un additivo superfluidificante a base di polycarbossilato etere di ultima generazione per calcestruzzi preconfezionati ad alte prestazioni.

ERGOMIX 209 è in grado di ridurre drasticamente gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che, a volte, risentono del tipo di cemento impiegato.

ERGOMIX 209 consente una forte riduzione dell'acqua d'impasto, un buon mantenimento della lavorabilità e resistenze meccaniche iniziali e finali elevate.

L'impiego di ERGOMIX 209 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio.

La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell' impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.

Le proprietà

L'impiego di ERGOMIX 209 consente di:

- confezionare calcestruzzi a basso rapporto A/C, senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia dell'impasto medesimo;
- garantire una buona lavorabilità per il tempo necessario al trasporto e alla posa in opera del calcestruzzo;
- confezionare calcestruzzi durevoli e conformi alle norme EN 206-1 e UNI 11104.

I campi di applicazione

Per il confezionamento e la messa in opera di:

- calcestruzzi preconfezionati da trasportare a lunga distanza;
- getti in climi caldi;
- calcestruzzi durabili;
- calcestruzzi altamente impermeabili;
- calcestruzzi di pregiata qualità estetica e finitura.

Dosaggio, resa

Il dosaggio d'impiego varia tra 0,6% e 1,2% V/P (0,6 - 1,2 litri ogni 100 kg di cemento), in funzione della consistenza e del tipo di calcestruzzo.

Modalità di impiego

Per ottenere il massimo rendimento, ERGOMIX 209 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua di impasto.



**Conforme alla norma
EN 934-2/2000 T3.1-3.2.
Esente da cloruri.**

Caratteristiche tecniche

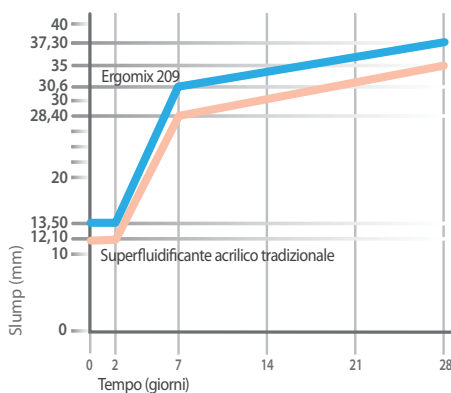
MIX DESIGN DEL CALCESTRUZZO	DOSAGGIO
CEM 42,5R II/A-LL	300 kg/m ³
Ghiaia 15,0 - 30,0 mm	240 kg/m ³
Ghiaia 8,0 - 15,0 mm	260 kg/m ³
Sabbione	1300 kg/m ³
Dosaggio additivo	0,8%
A/C	0,5
Slump	20 cm

	Resistenza a compressione Mpa		
	2gg	7gg	28gg
Ergomix 209	13,50	30,60	37,30
Super fluidificante acrilico tradizionale	12,10	28,40	35,00

Stoccaggio

In ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C

Confronto delle resistenze meccaniche a compressione a pari A/C



SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,080 ± 0,010
 pH: 5,00 ± 1,00
 Cloruri (Cl-): assenti
 Conforme alla norma
 UNI EN 934-2 T 3.1-3.2

Composizione di massima:

Soluzione acquosa di polimeri poliacrilici.

Definizione prestazionale:

Superfluidificante ad alte prestazioni ad ampio spettro di utilizzo per calcestruzzi preconfezionati.

Confezione

fusti da 210 litri
 sfuso
 cisternette da 1.000 litri

Codice

0101361030
 0101361010
 0101361050

Dosaggio

0,6 ± 1,2% V/P (0,6 -1,2 litri ogni
 100 kg di cemento)



La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la: "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Aggiornamento 06.16

Seconda edizione 04.2014. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolato sono scaricabili dal sito www.ruredil.it.