

ERGOMIX 200

Superfluidificante per calcestruzzi preconfzionati a lungo mantenimento della lavorabilità



Ruredil
Schema tecnica

Il materiale

ERGOMIX 200 è un additivo superfluidificante a base di policarbossilati con catene laterali ibride, idoneo per il confezionamento di calcestruzzi preconfzionati caratterizzati da basso rapporto A/C, mantenimento della lavorabilità e ottime resistenze meccaniche a tutte le stagionature.

ERGOMIX 200 ha catene di polietilene ossido (PEO) a lunghezza diversa: le catene lunghe permettono una notevole riduzione della richiesta d'acqua, mentre le catene più corte, in base al loro rapporto di numero di moli con i gruppi carbossilici della catena principale, influenzano direttamente il mantenimento della lavorabilità dell'impasto, senza alcun effetto secondario di ritardo sullo sviluppo delle resistenze meccaniche.

L'impiego di ERGOMIX 200 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio. La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.



Conforme alla norma
EN 934-2 T3.1-3.2.
Esente da cloruri.

Le proprietà

L'impiego di ERGOMIX 200 consente di:

- confezionare calcestruzzi a basso rapporto A/C senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia del calcestruzzo allo stato fresco;
- mantenere la lavorabilità degli impasti a lungo, specialmente durante il periodo estivo, evitando le aggiunte di acqua a piè d'opera;
- garantire un'ottima reologia del calcestruzzo fresco per il tempo necessario al trasporto e alla posa in opera;
- ottenere calcestruzzi durevoli e conformi alle norme EN 206-1 e UNI 11104;
- ridurre drasticamente gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che, a volte, risentono del tipo di cemento impiegato;
- incrementare, rispetto a un superfluidificante tradizionale, la resistenza a compressione alle brevi e lunghe stagionature.

I campi di applicazione

Per il confezionamento e la messa in opera di:

- calcestruzzi preconfzionati da trasportare a lunga distanza;
- getti in climi caldi;
- calcestruzzi durabili;
- calcestruzzi altamente impermeabili;
- calcestruzzi di pregiata qualità estetica e finitura.

Dosaggio, resa

Il dosaggio d'impiego varia tra 0,6% e 1,3% V/P (0,6 -1,3 litri ogni 100 kg di cemento), in funzione della consistenza e del tipo di calcestruzzo.

Modalità di impiego

Per ottenere il massimo rendimento, ERGOMIX 200 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua di impasto.

Stoccaggio

In ambiente coperto, asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.

SCHEDA CATALOGO

Specifiche chimico/fisiche:

Densità (g/cc): 1,050 ± 0,020
 pH: 4,9 ± 1,00
 Cloruri (Cl-): assenti
 Conforme alla norma
 UNI EN 934-2 T 3.1-3.2



Composizione di massima:

Polimeri in soluzione acquosa.

Definizione prestazionale:

Superfluidificante per calcestruzzi preconfezionati a lungo mantenimento della lavorabilità

Confezione

fusti da 210 litri
 sfuso
 cisternette da 1.000 litri

Codice

0101681030
 0101681010
 0101681050

Dosaggio

0,6 ÷ 1,3% V/P (0,6 -1,3 litri ogni 100 kg di cemento)

Aggiornamento 07/2016

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2008 da ICMQ e Certquality per la "Progettazione, produzione e commercio di prodotti chimici e speciali per edilizia". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruredil, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo. Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Seconda edizione 07/2016. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. La scheda di sicurezza e la voce di capitolato sono scaricabili dal sito www.ruredil.it.