

Ruredil Ergomix 4005

Additivo superfluidificante policarbossilico per ridurre o eliminare la maturazione forzata a vapore

Descrizione del prodotto

ERGOMIX 4005 è un additivo superfluidificante policarbossilico ad elevata cinetica di idratazione, che consente un rapido sviluppo dei composti idrati del cemento.

Tale effetto si traduce in un incremento delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature, che consente quindi di limitare drasticamente il ciclo di maturazione a vapore rispetto a quanto ottenibile con l'impiego dei superfluidificanti tradizionali e dei policarbossilati di prima generazione.

ERGOMIX 4005 è esente da cloruri, ed è conforme alla Norma UNI EN 934-2 T 12.

Applicazioni tipo

Produzione di calcestruzzi destinati a getti di:

- calcestruzzi c.a.o. e c.a.p. con forte riduzione o eliminazione del vapore;
- calcestruzzi a bassissimi rapporti A/C con resistenza meccanica minima per il taglio dei trefoli (>30 MPa);
- rapido avanzamento dei casseri nelle strutture precomprese;
- ottimizzazione dei cicli di maturazione;
- calcestruzzi autocompattanti.

Confezioni, stoccaggio, dosaggio, resa

- ERGOMIX 4005 è disponibile in fusti da 210 litri, cisternette da 1000 litri, cisterne da 8000 litri e sfuso per consegna in autocisterna.
- Stoccare il prodotto in modo che l'escursione della temperatura sia compresa tra +5°C e +40°C.
- Il dosaggio di impiego è variabile tra 0,7% - 1,3% V/P (0,7÷1,3 litri per 100kg di cemento).

Raccomandazioni per la messa in opera

Per ottenere il massimo rendimento, ERGOMIX 4005 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua di impasto.

Proprietà

L'aggiunta di ERGOMIX 4005 permette:

- di incrementare le resistenze meccaniche alle brevi stagionature;
- di eliminare o ridurre drasticamente i costi dovuti alla maturazione a vapore;
- di confezionare calcestruzzi a basso rapporto A/C senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia dell' impasto medesimo.

A. Mix design per cls ordinario c.a.p. con maturazione naturale

	Dosaggio
CEM I 52,5R	390 kg/m ³
Sabbia fine 0 ÷ 8 mm	960 kg/m ³
Ghiaia 8 ÷ 16 mm	950 kg/m ³
ERGOMIX 4005	0,9%
A/C	0,42
Slump	23 cm

Sviluppo delle resistenze a compressione

16 ore	28 giorni
35,2 MPa	62,5 MPa

B. Mix design per cls SCC con maturazione a vapore ridotta 2h a 65°C, anziché 8h a 65°C

	Dosaggio
CEM I 52,5R	400 kg/m ³
Sabbia 0 ÷ 3 mm	800 kg/m ³
Ghiaietto 3 ÷ 8 mm	440 kg/m ³
Ghiaia 8 ÷ 16 mm	560 kg/m ³
Carbonato di calcio	100 kg/m ³
ERGOMIX 4005	1%
A/Fini	0,36
Slump Flow	70 cm

Sviluppo delle resistenze a compressione

18 ore	28 giorni
43,0 MPa	64,2 MPa

Qualità e finitura del calcestruzzo

L'impiego di ERGOMIX 4005 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista, anche se confezionati a rapporti A/C molto bassi.

La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica del calcestruzzo.

Ergomix 4005

Additivo superfluidificante policarbossilico per ridurre o eliminare la maturazione forzata a vapore