

Ruredil Ergomix 190

Additivo superfluidificante a base di policarbossilato con catene laterali ibride per il confezionamento di calcestruzzi preconfezionati a lungo mantenimento della lavorabilità

Descrizione del prodotto

ERGOMIX 190 è un additivo superfluidificante per calcestruzzi preconfezionati, il cui particolare chimismo consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati da bassi rapporti A/C, ottimo mantenimento della lavorabilità e buone resistenze meccaniche a tutte le stagionature.

ERGOMIX 190 è in grado di ridurre drasticamente gli inconvenienti prestazionali dei tradizionali additivi acrilici che, a volte, risentono del tipo di cemento impiegato.

ERGOMIX 190 ha catene di polietilene ossido (PEO) a lunghezza diversa. Le lunghe catene sono state introdotte per aumentare la dispersione delle particelle di cemento secondo il noto meccanismo dell'ingombro sterico. Tale effetto si traduce con una notevole riduzione della richiesta d'acqua per il confezionamento del calcestruzzo.

Le catene più corte, invece, in base al loro rapporto di numero di moli con i gruppi carbossilici della catena principale, influenzano direttamente il mantenimento della lavorabilità dell'impasto.

ERGOMIX 190 è esente da cloruri, ed è conforme alla norma UNI EN 934-2 T3.1-3.2.

Applicazioni tipo

Per il confezionamento e la messa in opera di:

- calcestruzzi preconfezionati da trasportare a lunga distanza;
- getti in climi caldi;
- calcestruzzi durabili;
- calcestruzzi altamente impermeabili;
- calcestruzzi di pregiata qualità estetica e finitura.

Confezione, stoccaggio, dosaggio, resa

- ERGOMIX 190 è disponibile in fusti da 210 litri, in cisternette da 1.000 litri, cisterne da 8.000 litri o sfuso per consegne in autocisterne;
- stoccare il prodotto in modo che l'escursione della temperatura sia compresa tra +5°C e +40°C;
- in funzione della consistenza e del tipo di calcestruzzo, il dosaggio di impiego varia tra 0,6% e 1,2% (0,6-1,2 litri ogni 100 kg di cemento).

Raccomandazioni per la messa in opera

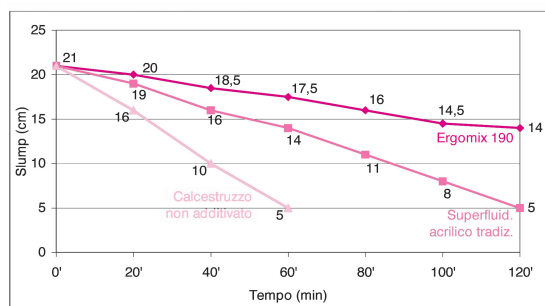
Per ottenere il massimo rendimento ERGOMIX 190 deve essere introdotto nella miscela terminata l'aggiunta dell'acqua d'impasto.

Proprietà

L'impiego di ERGOMIX 190 permette di:

- confezionare calcestruzzi a basso rapporto A/C senza influenzare negativamente la lavorabilità e la reologia del calcestruzzo allo stato fresco;
- mantenere a lungo la lavorabilità degli impasti, specialmente durante il periodo estivo;
- garantire un'ottima lavorabilità per il tempo necessario al trasporto e alla posa in opera del calcestruzzo;
- ottenere buone prestazioni indipendentemente dal tipo di legante idraulico impiegato;
- ottenere calcestruzzi durevoli e conformi alle norme EN 206-1 e UNI 11104.

Mantenimento della lavorabilità nel tempo



Ergomix 190

Additivo Superfluidificante a base di polycarbossilato con catene laterali ibride per il confezionamento di calcestruzzi preconfezionati a lungo mantenimento della lavorabilità

Confronto delle resistenze meccaniche a compressione a pari A/C

Mix design del calcestruzzo	Dosaggio
CEM 42,5R II/A-LL	300 kg/m ³
Ghiaia 15,0 – 30,0 mm	240kg/m ³
Ghiaia 8,0 – 15,0 mm	260 kg/m ³
Sabbione	1300 kg/m ³
Dosaggio additivo	0,8%
A/C	0,5
Slump	20 cm

Sviluppo delle resistenze a compressione

	Resistenza a compressione Mpa		
	2gg	7gg	28gg
ERGOMIX 190	13,50	30,60	37,30
SUPERFLUIDIFICANTE ACRILICO TRADIZIONALE	12,10	28,40	35,00

Qualità e finitura del calcestruzzo

L'impiego di ERGOMIX 190 permette la realizzazione di calcestruzzi con un'ottima reologia e faccia a vista di pregio.

La ridotta porosità e la facilità di vibrazione dell'impasto riducono drasticamente le bolle superficiali, migliorando la qualità estetica dei manufatti.